

1. Compétences et activités travaillées par l'élève avant le stage

Activités significatives réalisées avant le stage	Compétences mobilisées
<ul style="list-style-type: none"> - Prendre en charge une demande d'intervention - Collecter les documents nécessaires à l'intervention - Rassembler et vérifier les outils, appareils de mesure, de manutention, les pièces de rechange, les moyens de protection - Préparer la zone d'intervention 	C1.4 : Préparer son intervention de maintenance
<ul style="list-style-type: none"> - Surveiller le fonctionnement d'un système en mobilisant les 5 sens - Vérifier les données de contrôle (indicateurs, voyants...) et repérer les dérives. - Collecter les résultats 	C2.1 : Exécuter des opérations de surveillance et d'inspection
<ul style="list-style-type: none"> - Identifier la fonction, les éléments d'assemblages, le composant à remplacer - Vérifier la disponibilité des pièces de rechange - Remplacer ou réparer la fonction défectueuse - Remettre en service le système 	C2.2 : Réaliser des opérations de maintenance préventive systématique
<p>Ou</p> <ul style="list-style-type: none"> - Exploiter les informations de télémaintenance en participation - Vérifier les données de contrôle (indicateurs, voyants...) et repérer les dérives. - Identifier la fonction, les éléments d'assemblages, le composant à remplacer - Vérifier la disponibilité des pièces de rechange - Remplacer ou réparer la fonction défectueuse - Remettre en service le système 	C2.3 : Réaliser des opérations de maintenance préventive conditionnelle

2. Objectifs assignés au cours du stage :

2.1.1. Activités prévues au cours du premier stage :

Activités prévues	Moyens mobilisés (matériel, outil, logiciel...)
Surveiller, inspecter, contrôler un système : <ul style="list-style-type: none"> - Prendre en charge une demande d'intervention - Collecter les informations de la télémaintenance - Analyser et exploiter les différents indicateurs d'usure ou de fatigue d'un composant ou d'un système - Alerter et intervenir au besoin si une anomalie est constatée 	<ul style="list-style-type: none"> - Système - Outils de mesures et contrôles - Poste informatique permettant d'accéder aux différentes données dont celles de télémaintenance - Documents opératoires (nomenclatures, modes opératoires, planning d'intervention...) - Document papier ou fichier et son support informatique permettant d'inscrire les relevés (ce document ou fichier comportera une indication quant aux valeurs attendues) - GMAO ou le fichier historique du bien - Dossier technique du système

2.1.2. Compétences professionnelles du référentiel à acquérir ou à développer au cours du premier stage :

Compétences visées	Bloc de compétences du référentiel, auquel les compétences visées sont rattachées	Résultat/performance attendu
C2.1	Exécuter des opérations de surveillance et d'inspection	<ul style="list-style-type: none"> - Les points de contrôle sont localisés sans erreur - Les appareils de mesure et de contrôle, les calibres sont choisis et les réglages sont effectués correctement - Les données mesurées sont correctes et les dérives détectées - Les résultats sont bien interprétés par rapport aux attendus

2.2.1. Activités prévues au cours du deuxième stage :

Activités prévues	Moyens mobilisés (matériel, outil, logiciel...)
<p>Maintenance préventive systématique d'un système :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Prendre en charge une demande d'intervention - Repérer physiquement les circuits, les éléments d'assemblages, les composants - Consigner, déconsigner (ou participer) des systèmes si nécessaire - Remplacer le composant en respectant les modes opératoires - Effectuer les réglages - Contrôler et tester - Alerter et intervenir au besoin si une anomalie est constatée <p>Ou</p> <p>Maintenance préventive conditionnelle d'un système :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Prendre en charge une demande d'intervention - Collecter les informations de la télémaintenance - Analyser et exploiter les différents indicateurs d'usure ou de fatigue d'un composant ou d'un système - Repérer physiquement les circuits, les éléments d'assemblages, les composants - Consigner, déconsigner (ou participer) des systèmes si nécessaire - Remplacer ou maintenir en état le composant, après expertise, en respectant les modes opératoires - Effectuer les réglages - Contrôler et tester - Alerter et intervenir au besoin si une anomalie est constatée 	<ul style="list-style-type: none"> - Système de production automatisé connecté ou non - Une demande d'intervention - Différents outils et outillages - Composants, éléments permettant de réaliser l'activité - Documents opératoires (nomenclatures, modes opératoires, plannings d'intervention...) - Procédures de mise à l'arrêt, de remise en service d'un système - GMAO ou le fichier historique du bien - Dossier technique du système,

2.2.2. Compétences professionnelles du référentiel à acquérir ou à développer au cours du deuxième stage :

Compétences visées	Bloc de compétences du référentiel, auquel les compétences visées sont rattachées	Résultat/performance attendu
C2.2 Réaliser des opérations de maintenance préventive systématique	Réaliser les interventions de maintenance préventives de manière éco-responsable	<ul style="list-style-type: none"> - Le composant, programme, logiciel est remplacé, réparé ou réglé dans le respect des procédures - Les contrôles et tests permettent de certifier que la réparation réalisée est conforme aux exigences de fonctionnement du composant, du système
C2.3 Réaliser des opérations de maintenance préventive conditionnelle		<ul style="list-style-type: none"> - Les informations de télémaintenance sont correctement collectées - Les dérives et signes d'anomalies sont détectés - Le composant, programme, logiciel est remplacé, réparé ou réglé dans le respect des procédures - Les contrôles et tests permettent de certifier que la réparation réalisée est conforme aux exigences de fonctionnement du composant, du système

3. Travaux effectués, équipements ou produits utilisés soumis à la procédure de dérogation pour les travaux interdits aux mineurs au cours du stage (cf. article 13 de la présente convention) :

4. Modalités d'encadrement et de suivi de l'élève par le(s) enseignant(s) référent(s) et le tuteur :

Étapes de l'encadrement et du suivi	Date / période / fréquence	Modalité(s) d'encadrement et de suivi	
Au début du stage	Première semaine	<input checked="" type="checkbox"/> à distance	<input checked="" type="checkbox"/> sur site
Pendant le stage	A la fin de la PFMP	<input checked="" type="checkbox"/> à distance	<input checked="" type="checkbox"/> sur site

5. Modalités d'évaluation de la période de formation en milieu professionnel, en référence au référentiel d'évaluation (règlement d'examen) du diplôme préparé :

Type d'évaluation	Date / période
<input type="radio"/> formative	
<input checked="" type="checkbox"/> certificative	Fin de la PFMP

Si évaluation certificative, précisez la forme et l'objet de l'épreuve prévue au référentiel d'évaluation :

Forme : Contrôle en Cours de Formation : La sous-épreuve est organisée en entreprise.

L'objet de l'épreuve : La maintenance préventive d'un système (surveillance, maintenance préventive systématique, maintenance préventive conditionnelle) permet d'en accroître sa fiabilité, sa maintenabilité, sa sécurité, sa productivité et sa durée de vie. Cette épreuve permet de placer le candidat en situation de technicien de maintenance face à une intervention de maintenance préventive, en participation avec l'équipe de maintenance.